

公 证 书

中华人民共和国
广西壮族自治区桂林市桂林公证处

Информация получена с официального сайта
должностной службы по надзору в сфере здравоохранения
www.roszdravnadzor.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями

Версия 2 от 10.11.2017

Перед использованием внимательно прочтите руководство



www.roszdravnadzor.ru

1. Введение

Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.» («Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., td.»), Китай – ведущая фирма в области исследования, разработки и производства стоматологических скейлеров, наконечников и насадок эндодонтических и для снятия зубного амни.

[насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями:

1.1 Наименование

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями:

Варианты исполнения:

G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7, G8, G9, G10, G11, G1T, G2T, G3T, G4T, G5T, G6T, G7T, G8T, G9T, G10T, G20, G21, G30, G31, G32, G33, SB1, SB2, SB3, SBL, SBR, P1, P2L, P2LD, P2R, P2RD, P3, P3D, P4, P4D, P3L, P3R, P5, P6, P10, P11, P12, P14L, P14R, P18, P20, P20L, P20R, P21L, P21R, P22L, P22R, PC1, P1T, P2LT, P2RT, P3T, P3LT, P3RT, P4T, P5T, P10T, P11T, P12T, P14LT, P14RT, P18T, P20T, P20LT, P21LT, P21RT, P22LT, P22RT,

GD1, GD2, GD3, GD4, GD5, GD6, GD7, GD8, GD9, GD10, GD11, GD20, GD21, GD1T, GD2T, GD3T, GD4T, GD5T, GD6T, GD7T, GD8T, GD9T, GD10T, GD30, GD31, GD32, GD33, SBD1, SBD2, SBD3, SBDL, SBDR, PD1, PD2L, PD2LD, PD2R, PD2RD, PD3, PD3D, PD4, PD4D, PD3L, PD3R, PD5, PD6, PD10, PD11, PD12, PD14L, PD14R, PD18, PD20, PD20L, PD20R, PD21L, PD21R, PD22L, PD22R, PDC1, PD1T, PD2LT, PD2RT, PD3T, PD3LT, PD3RT, PD4T, PD5T, PD10T, PD11T, PD12T, PD14LT, PD14RT, PD18T, PD20T, PD20LT, PD21LT, PD21RT, PD22LT, PD22RT,

P50L, P50R, P52, P53L, P53R, P56, P59, P90,

GS1, GS2, GS3, GS4, GS5, GS6, GS7, GS8, PS1, PS3, PS4, PS3D, PS6, PS10, PS4D GK1, GK2, GK3, GK4, GK5, GK6, GK7, GK11, GK20, GK21, GDK20, GDK21, GC1, GC2,

A1, A2, A1T

Принадлежности:

1. Подставка для насадок с крышкой
2. Подставка для насадок без крышки
3. Ключ для фиксации насадок
4. Ключ для фиксации насадок с храповым механизмом
5. Ключ для удержания и фиксации насадок
6. Ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью

1.2 Назначение медицинского изделия:

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений предназначены для снятия зубных отложений со всех поверхностей зубов, в межзубных пространствах, в поддесневых и наддесневых карманах, с поверхностей коронок и мостов, а также для подготовки всех участков зубов к удалению зубных отложений.

1.3 Показания.

- снятие зубных отложений, зубного налета, зубного камня со всех поверхностей зубов
- снятие зубных отложений в межзубных пространствах
- снятие зубных отложений с поверхностей коронок
- удаления наддесневого и поддесневого налета
- подготовка мезиальной полости, дистальной полости, виниров, наддесневого и поддесневого кармана
- очистка зубодесневой бороздки или пародонтальных каналов.
- очистка области фуркационных дефектов от зубных отложений.

1.4 Противопоказания.

- Не применяйте насадки для пациентов, страдающих гемофилией.
- Запрещено пользоваться врачам и пациентам с кардиостимуляторами.
- Применять с осторожностью при лечении пациентов с сердечно-сосудистыми заболеваниями, беременных женщин и детей.

1.5 Способ применения.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений производства «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.» («Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.»), Китай бывают различных форм и размеров. Для снятия зубных отложений предназначены для многократного использования. Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений – съемные насадки, присоединяемые к наконечнику ультразвуковой системы снятия зубных отложений для снятия зубных отложений, для передачи ультразвуковой энергии от генератора в полость рта для размельчения и удаления налета с поверхностей зубов во время проведения процедуры по очистке или пародонтологической терапии. Для облегчения процесса через насадкупускают воду или раствор для промывки (например, хлоргексидин). Насадки для снятия зубных отложений могут иметь различные конфигурации и формы наконечника, что позволяет работать ими в узких карманах и труднодоступных областях (например, фуркация).

1.6 Условия применения.

Данное медицинское изделие применяется в стоматологических, лечебных и лечебно-профилактических медицинских учреждениях.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений могут быть использованы только специализированным персоналом, обученным и квалифицированным для выполнения операций по очистке или пародонтологической терапии.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения устойчивы при воздействии температуры от +32 до +42°C и воздействиям биологических жидкостей и выделений тканей организма, с которыми они контактируют в процессе эксплуатации.

1.7. Область применения

Стоматология

1.8. Классификация медицинского изделия

В зависимости от степени потенциального риска применения в медицинских целях, медицинское изделие относится к классу 2а, в соответствии с Medical Devices Directive 93/42/EEC.

1.9. Область применения

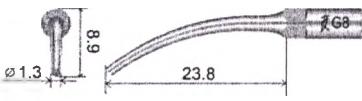
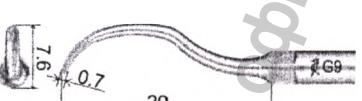
Стоматология

2. ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

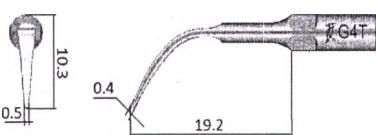
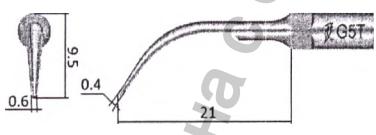
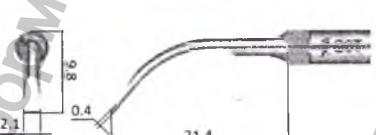
Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения:

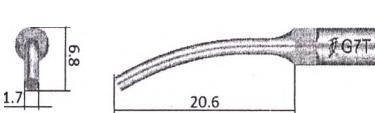
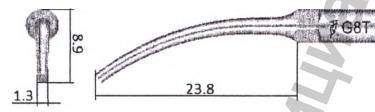
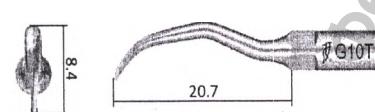
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---------|---|--|
| Насадка G1 Используется для удаления надесневых зубных отложений о всех квадрантах. | | Высота 10,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка G2 Используется для удаления твердых зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется лоским концом. | | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка G3 Используется для удаления надесневого налета во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки. | | Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

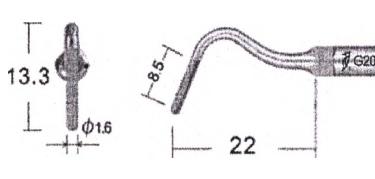
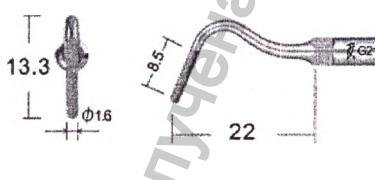
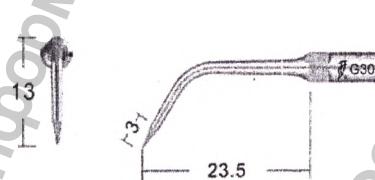
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|---|--|
| насадка G4 используется для работки зубных ионекстуков и для даления десневого плёта или камня. | | Твердость рабочих частей 36-48 HRC Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка G5 используется для даления иментированного плета и зубного камня. | | Высота 9,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка G6 используется для даления большого количества зубных тложений. Обработка поверхности зуба существляется лоским концом. | | Высота 9,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка G7 удаление зубных тложений с поверхностей коронок | | Высота 6,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ($\pm 0,5$ мм) | Насадка: Нержавеющая сталь, |

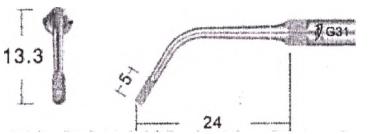
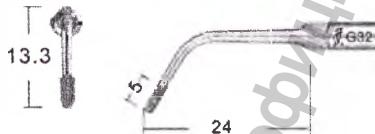
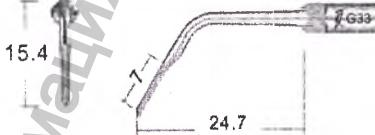
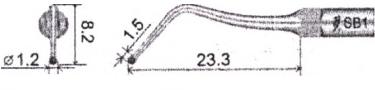
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|--|
| | | Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | марка SUS420 |
| насадка G8 используется для извлечения зубных ложений с верхностей бронек и мостов |  | Высота 8,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка G9 используется для удаления поддесневого мята на всех верхностях зуба |  | Высота 7,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка G10 используется для удаления поддесневого плета во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки |  | Высота 8,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка G11 используется для шлировки обрабатываемой верхности зубов |  | Высота 8,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,6 мм ($\pm 0,05$ мм) | Насадка: Нержавеющая сталь, |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---------|---|--|
| ножи зубных межзубных зажимах без вреждения зубов во вм одонтического ления. Имеет мазное покрытие мкм. | | Ширина с боковой стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 26,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина узкой части наконечника 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: а лмазная крошка, марка AC4 |
| садка G1T пользуется для аления десневых ных отложений всех квадрантах. | | Высота 10,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| садка G2T пользуется для аления твердых ных отложений. работка верхности зуба у осуществляется оским концом. | | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки:Н итрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| садка G3T спользуется для аления десневого лета во всех адрантах, ключая зубные | | Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|---|---|
| омежутки и сневые бороздки. | | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Покрытие насадки-Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| насадка G4T используется для работы с жевательными омежутков и для удаления десневого лёта или камня. |  | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки - Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| насадка G5T используется для удаления фрагментированного лёта и зубного мня. |  | Высота 9,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки - Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| насадка G6T используется для удаления большого количества зубных сложений. работка поверхности зуба осуществляется острым концом. |  | Высота 9,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки-Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |

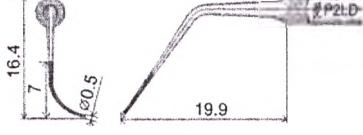
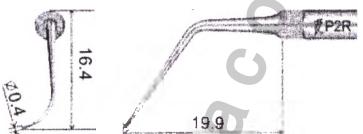
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|---|--|
| Насадка G7Т снятие зубных зажимов с поверхностей бронек |  | Твердость рабочих частей 36-48 HRC Высота 6,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка G8Т снятие зубных зажимов с поверхностей бронек и мостов |  | Высота 8,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка G9Т используется для даления задесневого замы на всех поверхностях зуба |  | Высота 7,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка G10Т используется для даления задесневого алета во всех |  | Высота 8,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) | Насадка: Нержаве- ющая сталь, |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|--|
| адрантах, лючая ржзубные омежутки и сневые бороздки | | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| асадка G20 для лифовки нтина спользуется для готовки ддесневого рмана. Имеет мазное покрытие 0 мкм |  | Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| асадка G21 для лифовки нтина спользуется для готовки ддесневого и ддесневого рманов. Имеет мазное покрытие 0 мкм |  | Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| асадка G30 спользуется для готовки ддесневого рмана. Имеет мазное покрытие 0 мкм |  | Высота 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: |

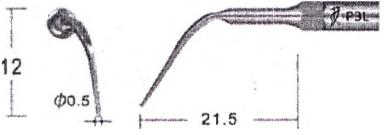
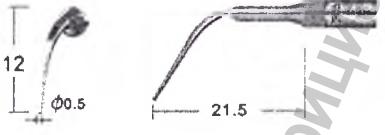
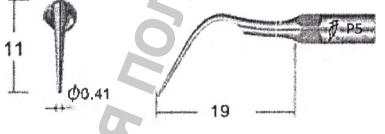
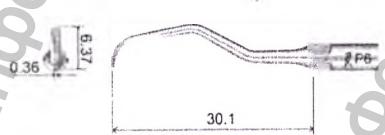
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|--|--|
| насадка G31 используется для подготовки резиаильной полости. Имеет алмазное покрытие 0 мкм. |  | Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Алмазная крошка, марка AC4 |
| насадка G32 используется для подготовки истальной полости. Имеет алмазное покрытие 0 мкм |  | Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| насадка G33 используется для подготовки иниров. Имеет алмазное покрытие 0 мкм |  | Высота 15,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| насадка SB1 с алмазным покрытием 85 мкм |  | Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) | Насадка: Нержавеющая сталь, |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---------|--|---|
| спользуется для удаления зубного аллете на склюзионной поверхности зуба и на шейке зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм | | <p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)</p> <p>Шероховатость R_a не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> | марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка SB2 Используется для удаления зубного аллете на вязальной поверхности межных зубов. Имеет алмазное покрытие 85 мкм. | | <p>Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)</p> <p>Шероховатость R_a не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> | Насадка : Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка SB3 Используется для удаления зубного аллете на вистальной поверхности зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм. | | <p>Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)</p> <p>Шероховатость R_a не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка SBL Используется для удаления зубного аллете. Имеет | | <p>Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> | Насадка: Нержавеющая сталь, |

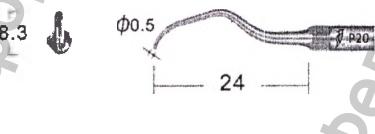
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|--|---|
| алмазное покрытие 5 мкм. | | <p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)</p> <p>Шероховатость R_a не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> | <p>марка SUS420</p> <p>Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4</p> |
| асадка SBR используется для удаления зубного плата. Имеет алмазное покрытие 5 мкм. | | <p>Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)</p> <p>Шероховатость R_a не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> | <p>Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> <p>Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4</p> |
| асадка P1 используется для чистки бородавковой трещинки или пародонтальных каналов. | | <p>Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Длина 18,7 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)</p> <p>Шероховатость R_a не более 3,2 мкм</p> <p>Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм</p> <p>Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> | <p>Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> |
| асадка P2L используется для чистки области куркционных эффектов от зубных отложений. | | <p>Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм)</p> <p>Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> <p>Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.)</p> | <p>Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420</p> |

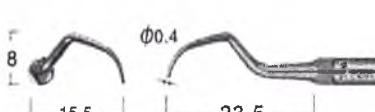
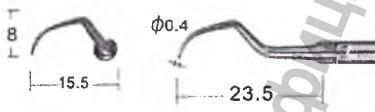
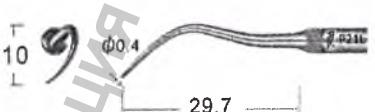
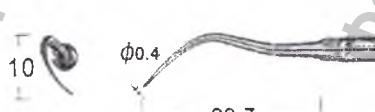
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|--|--|
| насадка изогнута в левую сторону | | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | |
| насадка P2LD используется для обточки зубных вложений в области шейки зуба коронарной трети ряда зуба. Имеет алмазное покрытие 3,2 мкм. Насадка изогнута в левую сторону |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| насадка P2R используется для обточки области тракционных эффектов от зубных вложений. насадка изогнута в правую сторону |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка P2RD используется для обточки зубных вложений в области шейки зуба коронарной трети ряда зуба. Имеет алмазное покрытие 3,2 мкм. Насадка изогнута в правую сторону |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |

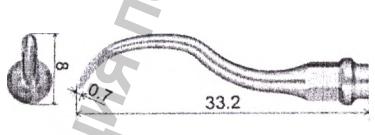
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|---|--|
| насадка Р3 используется для чистки и омывания узких бородавковых ртманов. | | Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка Р3D используется для чистки корневой системы зубов после периодонтальной склеротической пластики. Имеет мазное покрытие 3,2 мкм. | | Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| насадка Р4 используется для чистки и омывания глубоких бородавковых ртманов. | | Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка Р4D используется для удаления неутилизированных фрагментов, расположенных в зазорах между зубами. Имеет мазное покрытие 3,2 мкм. | | Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 6 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|--|--|
| насадка Р3L пользуется для чистки и промывания боковых одесневых каналов. Насадка согнута в левую сторону |  | Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка Р3R пользуется для чистки и промывания боковых одесневых каналов. Насадка согнута в правую сторону |  | Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка Р5 пользуется для удаления зубного налия между соседних зубов и десневого налия шейки зубов |  | Высота 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка Р6 пользуется для удаления десневого налия или камня |  | Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина канала 0,36 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 30,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

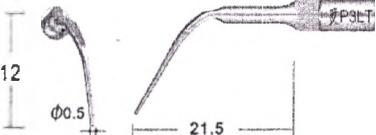
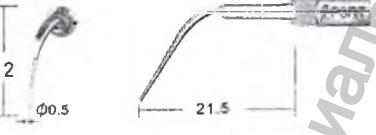
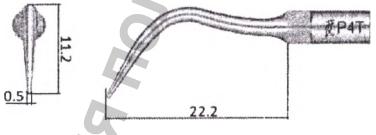
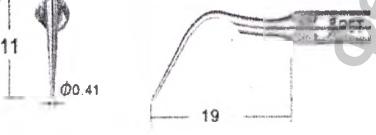
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---------|--|--|
| | | Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | |
| насадка Р10 используется для обработки среднего глубокого снегового кармана | | Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка Р11 используется для высокоеффективного удаления труднодоступного поддесневого борного камня | | Высота 6,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка Р12 используется для высокоеффективного удаления труднодоступного борного камня в глубине поддесневой части. Имеет широкую режущую формуку | | Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

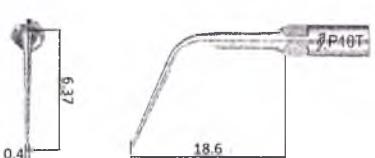
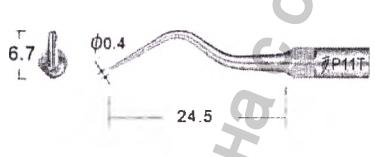
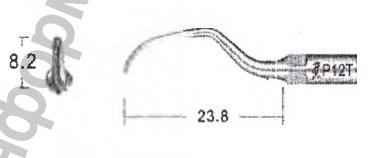
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|---|--|
| Насадка P14L Используется для высокоеффективного удаления труднодоступного зубного камня в задней поддесневой части. Насадка изогнута в левую сторону. Имеет тонкую режущую кромку |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка P14R Используется для высокоеффективного удаления труднодоступного зубного камня в задней поддесневой части. Насадка изогнута в правую сторону. Имеет тонкую режущую кромку |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка P18 Используется для зондирования глубокого пародонтального кармана и для поддесневого полоскания после скалинга |  | Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 17,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка P20 Используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого края шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм поддесневого кармана |  | Высота 8,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

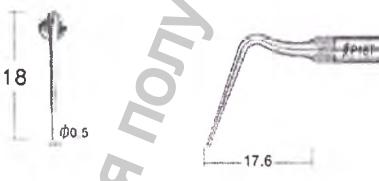
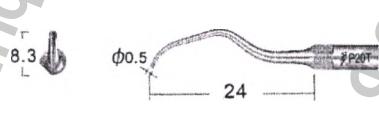
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|---|
| Насадка P20L используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого языка шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм десневого отлома. Насадка изогнута в левую сторону. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка P20R используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого языка шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм десневого отлома. Насадка изогнута в правую сторону. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка P21L используется для удаления фуркации зуба и верхности корня нижних зубов заднего сектора. Насадка изогнута влевую сторону. |  | Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка P21R используется для удаления фуркации зуба и верхности корня нижних зубов |  | Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

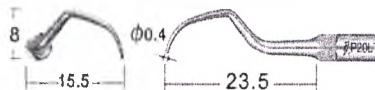
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|---|--|
| нного сектора. садка изогнута в левую сторону. | | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | |
| садка P22L пользуется для полного удаления поддесневого бного камня и тен. Насадка изогнута в левую сторону. |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |
| садка P22R пользуется для полного удаления поддесневого бного камня и тен. садка изогнута в левую сторону. |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |
| садка PC1 пользуется для удаления поддесневых бных отложений, включая зубные междуктки и часть десневых брозд. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 33,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |
| садка P1T пользуется для чистки и ригации поддесневой броздки или |  | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,7 мм ($\pm 0,5$ мм) | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|---|--|
| одонтальных алов. | | Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| насадка P2LT пользуется для чистки области коронационных рукавов от зубных отложений. насадка изогнута в левую сторону. | | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| насадка P2RT пользуется для чистки области коронационных рукавов от зубных отложений. насадка изогнута в правую сторону. | | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| насадка Р3Т пользуется для чистки и омывания зубных подесневых романов. | | Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |

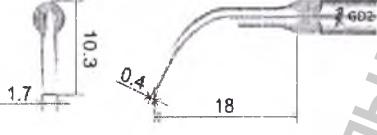
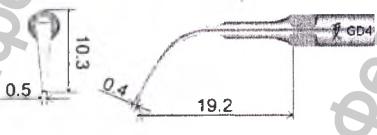
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|---|---|
| насадка Р3ЛТ используется для истки и омывания убоких бодесневых рманов. Насадка огнута в левую сторону. |  | Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| насадка Р3РТ используется для истки и омывания убоких бодесневых рманов. Насадка огнута в правую сторону. |  | Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| насадка Р4Т используется для истки и омывания глубоких бодесневых рманов. |  | Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| насадка Р5Т используется для даления зубного 间的 соседних зубов и десневого шейки зубов |  | Высота 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |

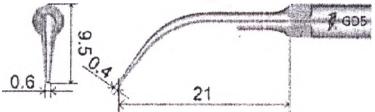
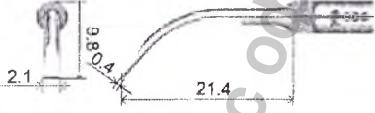
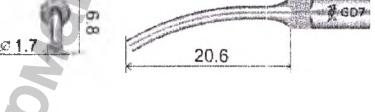
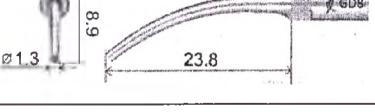
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|---|--|
| Насадка Р10Т используется для работы среднего глубокого подесневого кармана |  | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка Р11Т используется для высокоеффективного удаления среднодоступного подесневого небольшого камня |  | Высота 6,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка Р12Т используется для высокоеффективного удаления среднодоступного небольшого камня в нижней подесневой зоне. |  | Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|---|--|
| Насадка Р14LT используется для окоэффективного даления инодоступного юго камня в ней поддесневой и. Насадка нута в левую ону. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| Насадка Р14RT используется для окоэффективного даления инодоступного юго камня в ней поддесневой и. Насадка нута в правую ону. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| Насадка Р18Т используется для цирования бокового одонтального мана и для десневого оскания после линга. |  | Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 17,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| Насадка Р20Т используется для ления зубного и соседних зов и десневого ая шейки зубов и ного камня в едах 3 мм |  | Высота 8,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|--|--|
| десневого рмана | | Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| насадка Р20LT используется для аления зубного мня соседних зов и десневого ая шейки зубов и бного камня в еделах 3 мм десневого рмана. Насадка огнута в левую орону. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| насадка Р20RT используется для аления зубного мня соседних зов и десневого ая шейки зубов и бного камня в еделах 3 мм десневого рмана. Насадка огнута в правую орону. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| насадка Р21LT используется для алинга форкации зуба и верхности корня ежных зубов шнего сектора. насадка изогнута в ую сторону. |  | Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---------|---|--|
| Насадка Р21RT используется для альинга ветвления зуба и верхности корня нижних зубов днного сектора. Насадка изогнута в правую сторону. | | Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка Р22LT используется для полного удаления одесневого зубного камня и языка. Насадка изогнута в левую сторону. | | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка Р22RT используется для полного удаления одесневого зубного камня и языка. Насадка изогнута в правую сторону. | | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка GD1 используется для удаления надесневых | | Высота 10,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) | Насадка: Нержавеющая сталь, |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|---|---|
| бных отложений всех квадрантах. | | Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | марка SUS420 |
| асадка GD2 используется для даления твердых бных отложений. работка верхности зуба уществляется лоским концом. |  | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 |
| асадка GD3 используется для даления аддесневого алета во всех адрантах, ключая ежзубные ромежутки и есневые бороздки. |  | Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 |
| асадка GD4 используется для работки ежзубных ромежутков и для даления аддесневого алёта или камня. |  | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|--|--|
| Насадка GD5 Используется для удаления пигментированного слоя и зубного камня. |  | Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | |
| Насадка GD6 Используется для удаления большого количества зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом. |  | Высота 9,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка GD7 Используется для удаления зубных отложений с коронок. |  | Высота 6,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка GD8 Используется для удаления штифтов. Ультразвуковая |  | Высота 8,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ($\pm 0,05$ мм) | Насадка: Нержавеющая сталь, |

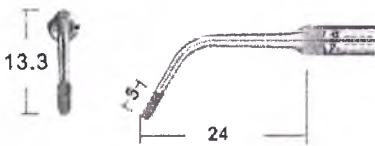
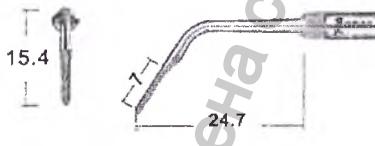
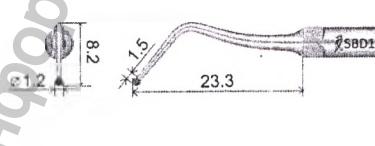
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---------|---|--|
| Насадка GD9 используется для заточки сложных форм на всех поверхностях зуба | | Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | марка SUS420 |
| Насадка GD10 используется для заточки здесневого алета во всех квадрантах, ключая межзубные промежутки и занесенные бороздки | | Высота 7,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка GD11 используется для шлировки обрабатываемой поверхности зубов межзубных промежутках без повреждения оседных зубов во время ортодонтического лечения. Имеет алмазное покрытие 40 мкм. | | Высота 8,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |

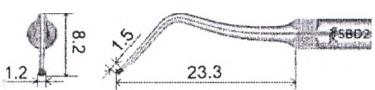
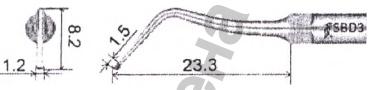
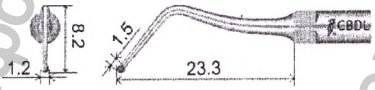
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|--|--|
| Насадка GD20 для шлифовки дентина Используется для подготовки наддесневого кармана. Имеет алмазное покрытие 120 мкм. | | Твердость рабочих частей 36-48 HRC Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка GD21 для шлифовки дентина Используется для полировки подготовленного наддесневого и поддесневого карманов. Имеет алмазное покрытие 50 мкм. | | Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка GD1T Используется для удаления наддесневых зубных отложений во всех квадрантах. | | Высота 10,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---------|---|--|
| Насадка GD2Т Используется для удаления твердых зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется плоским концом. | | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка GD3Т Используется для удаления наддесневого налёта во всех квадрантах, включая межзубные промежутки и щечевые бороздки. | | Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка GD4Т Используется для обработки межзубных промежутков и для удаления наддесневого налёта или камня. | | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка GD5Т Используется для удаления пигментированного налёта и зубного камня. | | Высота 9,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ($\pm 0,5$ мм) | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

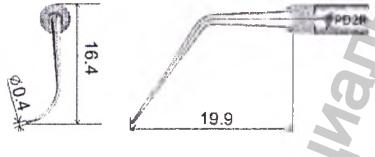
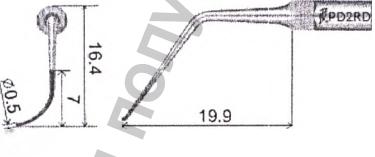
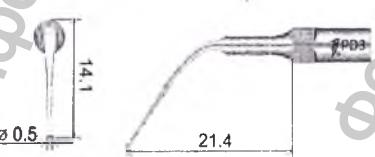
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|--|--|
| | | <p>Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> | Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| садка GD6T пользуется для ления большого количества зубных режений. работка верхности зуба осуществляется юским концом. | | <p>Высота 9,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,1 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| садка GD7T пользуется для ления режений на верхности юлок. | | <p>Высота 6,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| садка GD8T пользуется для ления штифтов. Ультразвуковая скажа эффективность для ления сложных галей зубного отеза | | <p>Высота 8,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC</p> | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |

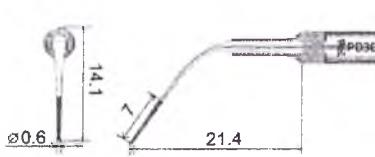
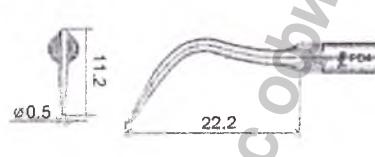
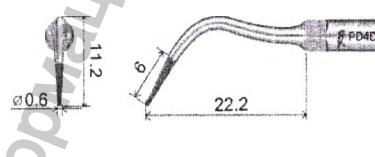
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|---|---|
| Насадка GD9T используется для заточки десневого рмана на всех верхностях зуба | | Высота 7,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| Насадка GD10T используется для заточки десневого рмана во всех квадрантах, включая коронковые межзубные междукоронковые и десневые бороздки | | Высота 8,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| Насадка GD30 используется для заточки десневого рмана. Имеет алмазное покрытие 3 мкм. | | Высота 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка GD31 используется для заточки резиальной полости. Имеет алмазное покрытие 5 мкм. | | Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |

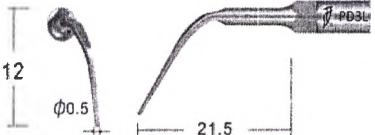
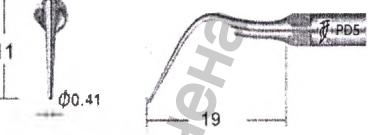
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|--|
| Насадка GD32 используется для готовки тальной ости. Имеет алмазное покрытие 3,2 мкм. |  | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка GD33 используется для готовки штифтов. Имеет алмазное покрытие 3,2 мкм. |  | Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка SBD1 используется для деления зубных остежений на плазионной поверхности зуба и шейке зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм. |  | Высота 15,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 24,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| | | Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, |

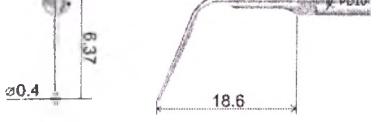
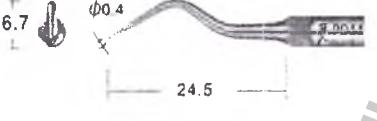
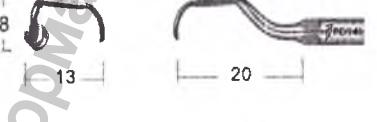
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|--|---|
| насадка SBD2 используется для удаления зубных отложений на эмалистальной поверхности передних зубов. Имеет алмазное покрытие 85 мкм. |  | Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | марка AC4 |
| насадка SBD3 используется для удаления зубных отложений на эмалистальной поверхности зуба. Имеет алмазное покрытие 85 мкм. |  | Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| насадка SBDL используется для удаления зубных отложений. Имеет алмазное покрытие 85 мкм. |  | Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина алмазного наконечника 1,2 мм ($\pm 0,05$ мм) Высота алмазного наконечника 1,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|---|--|
| Насадка SBDR используется для алевания зубных ложений. Имеет алмазное покрытие мкм. | | Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | марка АС4 |
| Насадка PD1 используется для чистки и прогрессии подесневой роздки или продонтальных налов. | | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка АС4 |
| Насадка PD2L используется для чистки области прекционных фектов от зубных ложений. садка изогнута в вую сторону. | | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|---|
| Насадка PD2LD используется для заточки зубных ложений в области шейки зуба коронарной трети зуба. Насадка изогнута в левую сторону. имеет алмазное покрытие 40 мкм. |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка PD2R используется для чистки области ракационных фектов от зубных ложений. Насадка изогнута в правую сторону. |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка PD2RD используется для заточки зубных ложений в области шейки зуба коронарной трети зуба. Насадка изогнута в правую сторону. имеет алмазное покрытие 40 мкм. |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка PD3 используется для чистки и промывания уборочных бодесневых раманов. |  | Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|--|---|
| насадка PD3D используется для дескорневой чистки зубов всле риодонтальной склеротной хирургии. используется для формирования шовов коронки и и расширения ракции зубов. имеет алмазное покрытие 40 мкм. |  | Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: А- лмазная крошка, марка AC4 |
| насадка PD4 используется для чистки и омывания глубоких подесневых прманов. |  | Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |
| насадка PD4D используется для заполнения и ликвидации фрагментов, расположенных в части зубного канала. Имеет алмазное покрытие 40 мкм. |  | Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 6 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: А- лмазная крошка, марка AC4 |

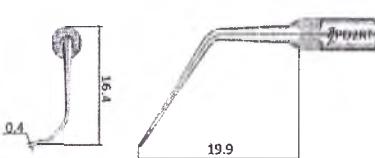
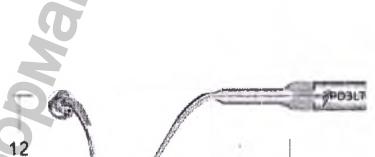
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|--|
| насадка PD3L используется для чистки и омывания узких бородавковых промежутков. Насадка согнута в левую сторону. |  | Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка PD3R используется для чистки и омывания узких бородавковых промежутков. Насадка согнута в правую сторону. |  | Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка PD5 используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого язычка шейки зубов |  | Высота 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка PD6 используется для удаления десневого язычка или камня |  | Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина канала 0,36 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 30,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

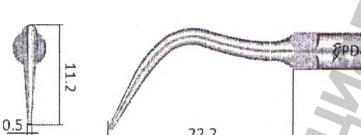
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|---|--|
| Насадка PD10 используется для заботки среднего убокого левого кармана |  | Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка PD11 используется для окоэффективно даления однодоступного десневого чного камня |  | Высота 6,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка PD12 используется для окоэффективно даления однодоступного чного камня в ней поддесневой ти. Имеет кую режущую мку. |  | Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка PD14L используется для окоэффективно даления однодоступного чного камня в ней поддесневой ти. Насадка гнута в левую рону и имеет кую режущую мку. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве- ющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка PD14R |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) | Насадка: Нержаве- |

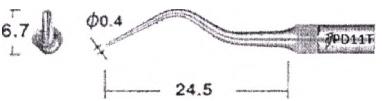
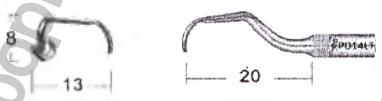
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|--|--|
| спользуется для удаления труднодоступного зубного камня в дне поддесневой части. Насадка загнута в правую сторону и имеет овальную режущую форму. | | Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | ющая сталь, марка SUS420 |
| асадка PD18 спользуется для обтиривания глубокого пародонтального кармана и для поддесневого полоскания после халинга. | | Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 17,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| асадка PD20 спользуется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого дна шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм поддесневого кармана | | Высота 8,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| асадка PD20L спользуется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого дна шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм поддесневого кармана. Насадка загнута в левую сторону. | | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

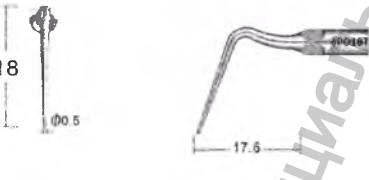
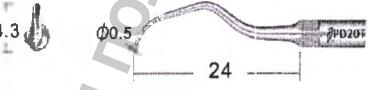
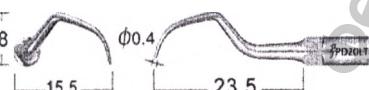
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---------|--|---|
| насадка PD20R изогнутая под лом в правую сторону) используется для даления зубного камня соседних зубов и десневого зая шейки зубов и бного камня в пределах 3 мм оддесневого прмана. Насадка изогнута в правую сторону. | | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка PD21L используется для калинга и фуркации зуба и поверхности корня межных зубов одного сектора. Насадка изогнута в левую сторону. | | Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка PD21R используется для калинга и фуркации зуба и поверхности корня межных зубов одного сектора. Насадка изогнута в правую сторону. | | Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка PD22L используется для полного удаления поддесневого зубного камня и штапен. Насадка изогнута в левую сторону. | | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

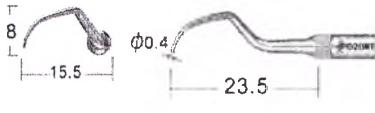
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|---|--|
| | | Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | |
| насадка PD22R пользуется для удаления десневого бинного камня и ген. Насадка согнута в правую сторону. | | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка PDC1 пользуется для удаления десневых бинных отложений, включая эмблематические и листья десневых розд. | | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 33,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка PD1T пользуется для чистки и промывки десневой роздки или горизонтальных каналов. | | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| насадка PD2LT пользуется для чистки области инфекционных явлений от зубных отложений. | | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

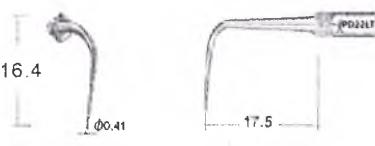
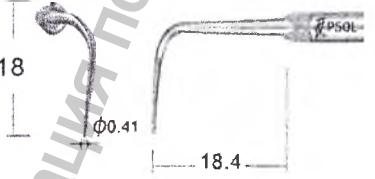
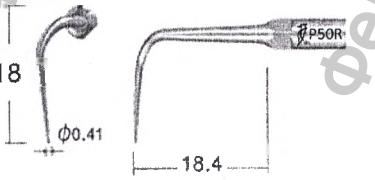
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|--|--|
| Насадка изогнута в левую сторону. | | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка PD2RT Используется для чистки области циркуляционных эффектов от зубных отложений. Насадка изогнута в правую сторону. |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка PD3T Используется для чистки и промывания глубоких зубодесневых карманов. |  | Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка PD3LT Используется для чистки и промывания глубоких зубодесневых карманов. Насадка изогнута в левую сторону. |  | Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |

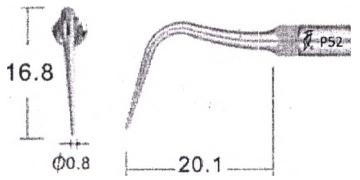
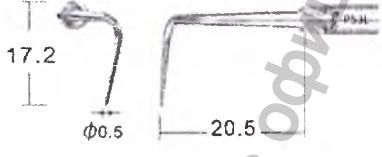
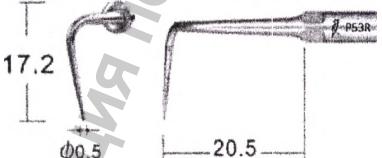
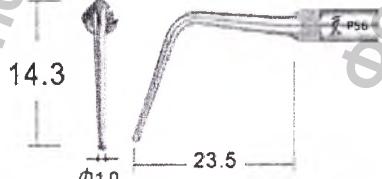
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|--|
| Насадка PD3RT используется для чистки и омывания боковых бордесневых карманов. Насадка согнута в правую сторону. |  | Высота 12 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка PD4T используется для чистки и омывания глубоких бордесневых карманов. |  | Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка PD5T используется для работы среднего глубокого синевого кармана |  | Высота 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка PD10T используется для работы среднего глубокого синевого кармана |  | Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

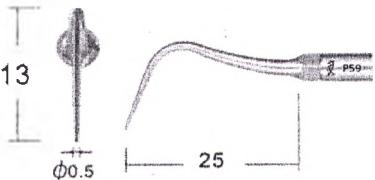
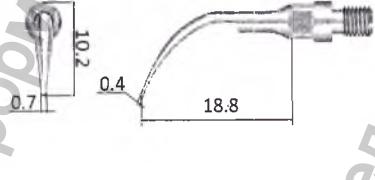
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|---|--|
| | | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| насадка PD11T используется для удаления труднодоступного подвесневого битого камня |  | Высота 6,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| насадка PD12T используется для удаления труднодоступного битого камня в днищ подвесневой сти. Имеет линкую режущей омкой. |  | Высота 8,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| насадка PD14LT используется для удаления труднодоступного битого камня в днищ подвесневой сти. Насадка согнута в левую сторону. Имеет линкую режущую омку. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|---|--|
| насадка PD14RT используется для удаления недоступного бного камня в дней поддесневой щи. Насадка изогнута в правую сторону. Имеет широкую режущую юмку. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 20 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 13 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| насадка PD18T используется для индирования тубокого прондонтального крмана и для поддесневого олоскания после алинга. |  | Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 17,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| насадка PD20T используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого рая шейки зубов и бного камня в пределах 3 мм поддесневого крмана |  | Высота 8,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 24 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| насадка PD20LT используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого рая шейки зубов и бного камня в пределах 3 мм |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|--|
| оддесневого армана. Насадка изогнута в левую сторону. | | Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| Насадка PD20RT используется для удаления зубного камня соседних зубов и десневого ряда шейки зубов и зубного камня в пределах 3 мм оддесневого армана. Насадка изогнута в правую сторону. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с боковой стороны) 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина (с фронтальной стороны) 15,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| Насадка PD21LT используется для калинга и фуркации зуба и поверхности корня смежных зубов одного сектора. Насадка изогнута влевую сторону. |  | Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка ВТ1-0 |
| Насадка PD21RT используется для калинга и фуркации зуба и поверхности корня смежных зубов одного сектора. Насадка изогнута вправую сторону. |  | Высота 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 29,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), |

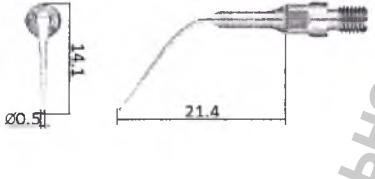
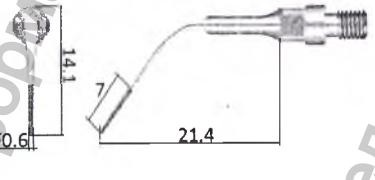
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|---|--|
| Насадка PD22LT Используется для полного удаления одесневого зубного камня и ят肯. Насадка зогнута в левую сторону. |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка PD22RT Используется для полного удаления одесневого зубного камня и ят肯. Насадка зогнута в правую сторону. |  | Высота 16,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 17,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |
| Насадка P50L Используется для одесневого и орневого скалинга межзубных промежутках. Насадка изогнута влевую сторону. |  | Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 18,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка P50R Используется для одесневого и орневого скалинга межзубных промежутках. |  | Высота 18 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 18,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,41 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

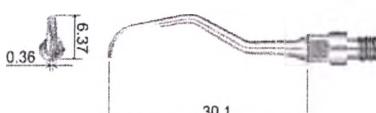
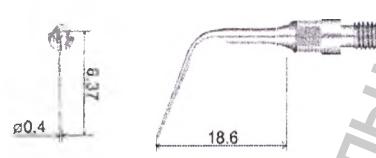
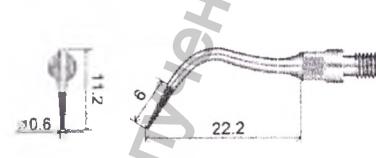
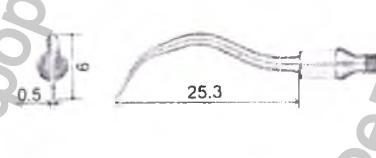
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|---|
| Насадка изогнута влевую сторону. | | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | |
| Насадка Р52 используется для снегоуборки |  | Высота 16,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 20,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,8 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка Р53L используется для удаления зубного молни в межзубных промежутках. Насадка изогнута влевую сторону. |  | Высота 17,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 20,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка Р53R используется для удаления зубного молни в межзубных промежутках. Насадка изогнута вправую сторону. |  | Высота 17,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 20,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка Р56 используется для удаления больших камней и льда |  | Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 23,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,0 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

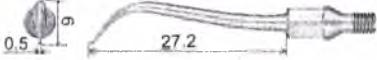
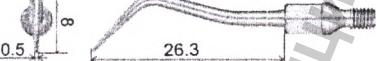
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|---|---|
| Насадка P59 Используется для поддесневого и корневого скалинга |  | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | |
| Насадка P90 Используется для удаления больших зубных камней и зубного налёта |  | Высота 14 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина 27,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,8 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Полиэтил этилкетон ,марки PEEK |
| Насадка GS1 Используется для удаления наддесневых зубных отложений во всех квадрантах. |  | Высота 10,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

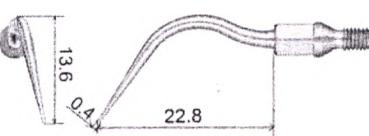
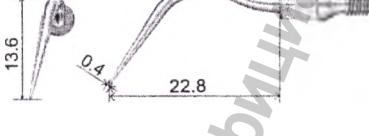
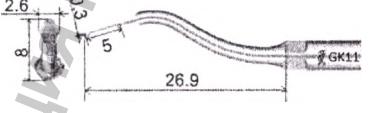
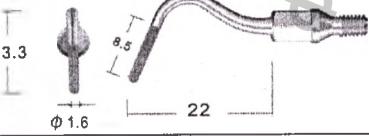
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---------|---|--|
| Насадка GS2 Используется для удаления твердых зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется острым концом. | | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка GS3 Используется для удаления наддесневого налета во всех секторах, включая межзубные промежутки и десневые бороздки. | | Высота 14,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка GS4 Используется для обработки межзубных промежутков и для удаления наддесневого налета или камня. | | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 19,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка GS5 Используется для удаления пигментированного налета и зубного камня. | | Высота 9,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

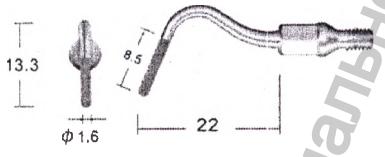
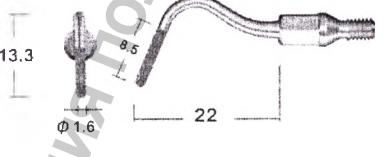
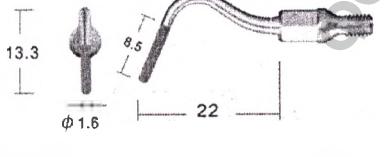
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---------|---|---|
| Насадка GS6 Используется для удаления большого количества зубных отложений. Обработка поверхности зуба осуществляется лоским концом. | | Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь , марка SUS420 |
| Насадка GS7 Используется для удаления зубных отложений с боронок. | | Высота 6,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,7 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 20,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка GS8 Используется для удаления зубных отложений с боронок и мостов. | | Высота 8,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 1,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка PS1 Используется для чистки и обтурации. | | Высота 10,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) | Насадка: Нержавеющая сталь, |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|---|---|
| нбодесневой ороздки или ародонтальных аналов. | | Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | мрака SUS420 |
| асадка PS3 спользуется для чистки и ромывания губоких нбодесневых арманов. |  | Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве ющая сталь, мрака SUS420 |
| асадка PS4 спользуется для чистки и ромывания глубоких нбодесневых арманов. |  | Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 |
| асадка PS3D спользуется для нкорневой чистки зубов сле ериодонтальной оскунной ирургии. спользуется для формирования раев коронки и ля расширения уркации зубов. меет алмазное окрытие 40 мкм |  | Высота 14,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 21,4 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержаве ющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|--|
| Насадка PS6 используется для удаления наддесневого ллета или камня |  | Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина канала 0,36 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 30,1 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка PS10 используется для обработки среднего глубокого эсневого кармана |  | Высота 6,37 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 18,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка PS4D используется для удаления мелких фрагментов, расположенных в 1/3 части зубного нала. Имеет алмазное покрытие 10 мкм. |  | Высота 11,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 6 мм ($\pm 0,05$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка АС4 |
| Насадка GK1 используется для удаления наддесневых зубных отложений во всех квадрантах |  | Высота 9 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 25,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|---|--|
| насадка GK2 используется для даления аддесневых бных отложений. |  | Высота 9 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 27,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка GK3 используется для даления аддесневого бного камня, зажимного камня камня у шейки бов. |  | Высота 8 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 26,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка GK4 используется для даления аддесневого бного камня, ключая зажимные промежутки и область десневых брозд. |  | Высота 12,2 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,5 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 25,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| насадка GK5 используется для даления аддесневого бного камня. |  | Высота 13,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 23 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---|--|--|
| | | Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | |
| Насадка GK6 Используется для удаления поддесневого зубного камня. Изогнута в левую сторону. |  | Высота 13,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка GK7 Используется для удаления поддесневого зубного камня. Изогнута в правую сторону. |  | Высота 13,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка GK11 Используется для полировки обрабатываемой поверхности зубов в межзубных промежутках без повреждения соседних зубов во время ортодонтического лечения. Имеет алмазное покрытие 40 мкм. |  | Высота 8,0 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 2,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,3 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 26,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина узкой части наконечника 5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки- Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка GK20 Используется для подготовки наддесневого |  | Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) | Насадка: Нержавеющая сталь, |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|---|
| кармана. Имеет алмазное покрытие 120 мкм. | | Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки - Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка GK21 Используется для полировки подготовленного наддесневого и поддесневого карманов. Имеет алмазное покрытие 50 мкм. |  | Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки- Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка GDK20 Используется для подготовки наддесневого кармана. Имеет алмазное покрытие 120 мкм. |  | Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка GDK21 Используется для полировки подготовленного наддесневого и поддесневого |  | Высота 13,3 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 1,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 22 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина алмазного покрытия 8,5 мм ($\pm 0,5$ мм) | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

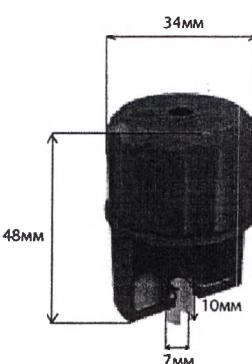
| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|--|--|
| Насадка GC1 Используется для удаления наддесневых зубных отложений во всех квадрантах | | Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Покрытие рабочей части насадки: Алмазная крошка, марка AC4 |
| Насадка GC2 Используется для удаления наддесневого камня, межзубного камня и камня у десны зубов. | | Высота 6,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина с фронтальной стороны 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Ширина с боковой стороны 0,4 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 31,9 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка A1 Используется для удаления наддесневых зубных отложений, ключая межзубные промежутки и область десневых орозд | | Высота 11,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 41,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|--|--|--|
| Насадка А2 используется для удаления десневого камня во всех вадрантах, ключая шейки зубов и смежные асти зубов. |  | Высота 9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 38,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Насадка А1Т используется для удаления десневых зубных отложений, ключая паззубные промежутки и область десневых юрзод |  | Высота 11,6 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр наконечника 0,6 мм ($\pm 0,05$ мм) Длина 41,8 мм ($\pm 0,5$ мм) Масса: 2 г ($\pm 0,5$ г.) Шероховатость R_a не более 3,2 мкм Радиус притупления рабочих частей не более 0,03 мм Твердость рабочих частей 36-48 HRC | Насадка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Покрытие насадки: Нитрид титана (TiN), марка BT1-0 |

Принадлежности:

| Наименование | Рисунок | Размеры | Материал |
|---|---|---|---|
| Подставка для насадок с крышкой используется для удобства хранения насадок и обеспечения их защиты от поломки благодаря наличию крышки. защитной функции при хранении |  | Длина крышки 50 мм ($\pm 0,5$ мм) Длина подставки 59 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина крышки 33 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина подставки 44 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота подставки с крышкой 40 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота подставки без крышки 9 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр ретенционной вставки 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр отверстия 3мм ($\pm 0,5$ мм) | Подставка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 Вставки: Пластик: ABS 986 |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|--|---------|--|---|
| Подставка для насадок без крышки [применяется для удобства хранения насадок.] | | Длина подставки 59 мм ($\pm 0,5$ мм) Ширина подставки 44 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота подставки 10 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр ретенционной вставки 11 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр отверстия 3мм ($\pm 0,5$ мм) | Подставка: Нержавеющая сталь, марка SUS420 |
| Ключ для фиксации насадок Используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет оператору легко закручивать и откручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов. | | Высота ключа 39 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр верхней части ключа 32 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр отверстия 5 мм ($\pm 0,5$ мм) | Ключ для фиксации насадок: ПВХ марка С-7059-М |
| Ключ для фиксации насадок с храповым механизмом Используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет оператору легко закручивать и откручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов. | | Диаметр верхней части ключа 42 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр нижней части ключа 32 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота ключа 32 мм ($\pm 0,5$ мм) | Ключ для фиксации насадок с храповым механизмом: ПВХ марка С-7059-М |
| Ключ для удержания и фиксации насадок Используется для точной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет | | Высота ключа 39 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр верхней части ключа 32 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр отверстия 5 мм ($\pm 0,5$ мм) | Ключ для удержания и фиксации насадок: ПВХ, марка С-7059-М |

| Наименование | Рисунок | Основные размеры | Материал |
|---|---|--|---|
| оператору легко кручивать и кручивать насадку, и бережет руки от мелких прорезов. | | | |
| Ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью используется для очной установки насадки для снятия зубных отложений. Позволяет оператору легко акручивать и накручивать насадку, и бережет руки от мелких прорезов. |  | <p>Высота ключа 48 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр верхней части ключа 34 мм ($\pm 0,5$ мм) Диаметр вставки 7 мм ($\pm 0,5$ мм) Высота вставки 10 мм ($\pm 0,5$ мм)</p> | Ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью: ПВХ, марка С-7059-М |

Основные технические характеристики системы ультразвуковой чистки зубов:

| Параметры | Характеристики |
|--|--------------------------------|
| Параметры сети питания: | |
| На основной блок подается напряжение: при постоянной силе тока: | 24 В 1.3А |
| Начальная амплитуда вибрации наконечника: | ≤ 100 мкм |
| Сила половины амплитуды на выходе: | < 2 Н |
| Частота вибрации наконечника: | 28 кГц ± 3 кГц |
| Выходная мощность: | 3-20 Вт |
| Давление воды: | 0.1 - 5 бар (0.01МПа – 0.5МПа) |
| Режим: | Непрерывный |
| По электробезопасности: | класс II, тип BF |
| Температура окружающей среды | от +5°C до +40 °C |
| Атмосферное давление | 70кПа до 106кПа |

Примечание:

Типы скайлеров стоматологических, с которыми используются насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений :
Скайлер стоматологический DTE, моделей D1, D3, D5, D5LED, D6, D6 LED, D7, D7LED производство: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», (Регистрационное

удостоверение: ФСЗ 2009/05323 от 23 октября 2003года « Скейлер стоматологический WOODPECKER для снятия зубных отложений с принадлежностями»).

Материалы, имеющие контакт с организмом человека.

| Части изделия | Материал (Марка) |
|------------------------------------|------------------------------|
| 1. Насадка | 1. Нержавеющая сталь SUS420 |
| 2. Покрытие насадки: | 2. Нитрид титана (TiN) BT1-0 |
| 3. Покрытие рабочей части насадки: | 3. Алмазная крошка AC4 |
| 4. Покрытие рабочей части насадки: | 4. Полиэтилэфирketон PEEK |

Изделие имеет кратковременный контакт с неповрежденной кожей и слизистой организма.

3. Применение

Откройте упаковочную коробку

Плотно прикрутите насадку к наконечнику с помощью ключа для насадок, затем правильно соедините наконечник и соединитель кабеля.

Ключ для насадок сконструирован таким образом, что позволяет точно установить насадку для снятия зубных отложений. Он также позволяет оператору легко закручивать и откручивать насадку, и бережет руки от мелких порезов.

Эксплуатация

a) Вставьте насадку для удаления зубных отложений в любой из выбранных ключей:

- в ключ для фиксации насадок согласно рисунку 1;
- в ключ для удержания и фиксации насадок согласно рисунку 2;
- в ключ для фиксации насадок с храповым механизмом согласно рисунку 3;
- в ключ для фиксации насадок с длинной рабочей частью согласно рисунку 4;

б) Установка насадки: удерживая наконечник в руке, поверните насадку в направлении, указанном на соответствующем рисунке, с помощью выбранного ключа. Сделайте еще пару оборотов, пока насадка не остановится; установка завершена.

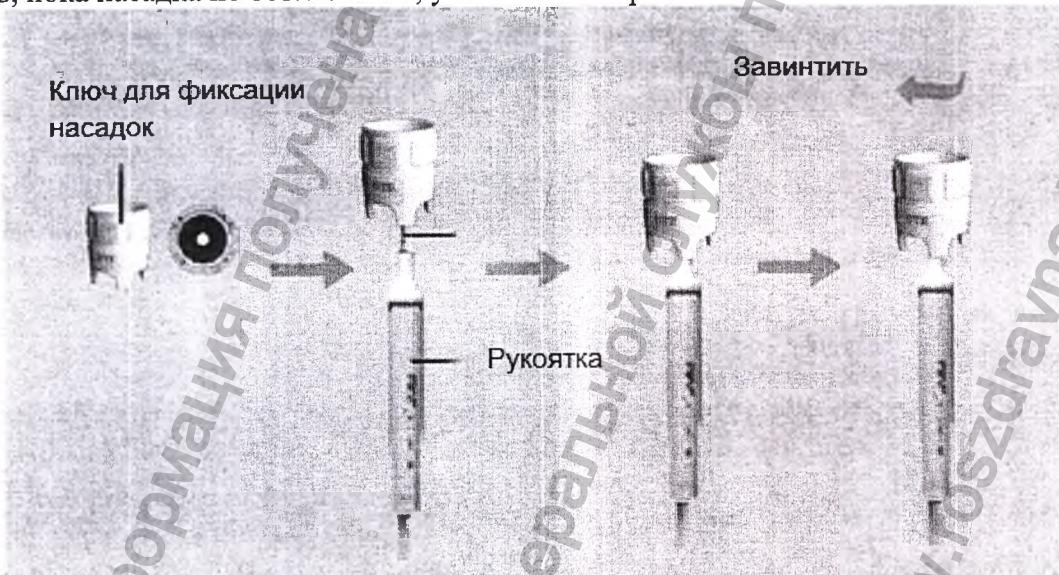


Рисунок 1 – Схема установки насадки с помощью ключа для фиксации насадок

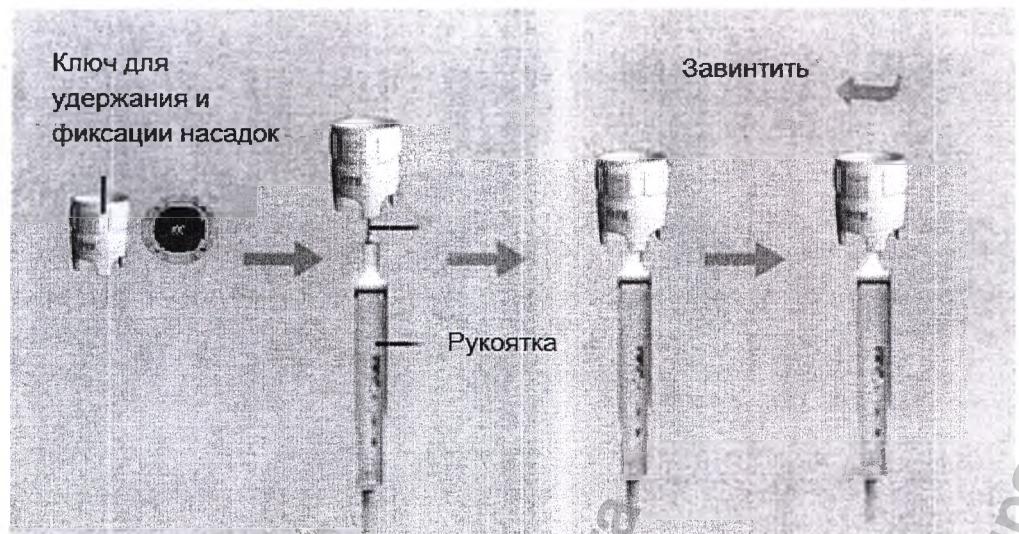


Рисунок 2 – Схема установки насадки с помощью ключа для удержания и фиксации насадок

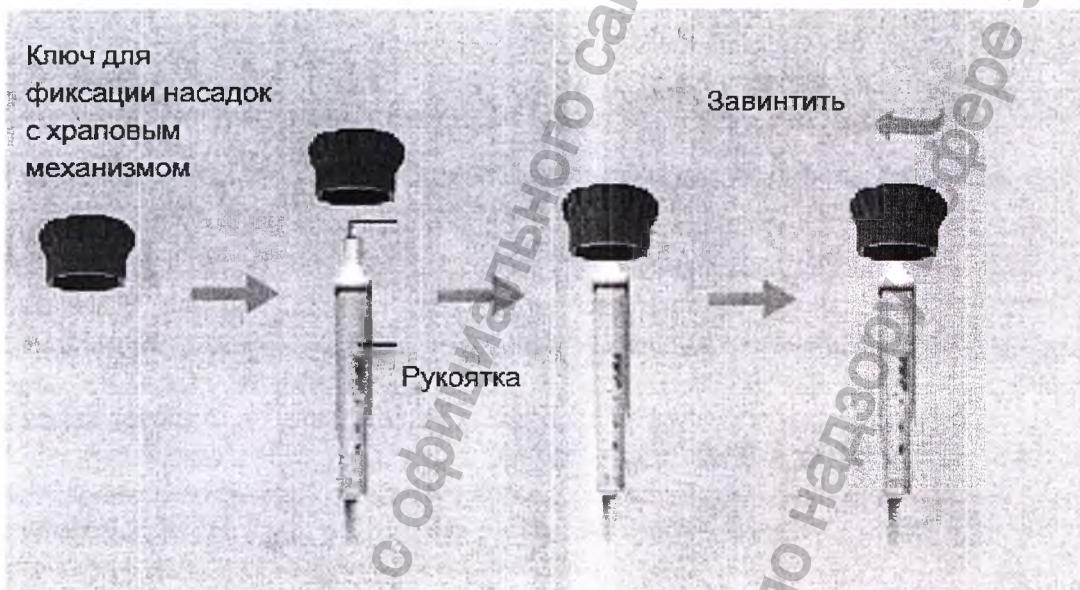


Рисунок 3 – Схема установки насадки с помощью ключа для фиксации насадок с храповым механизмом

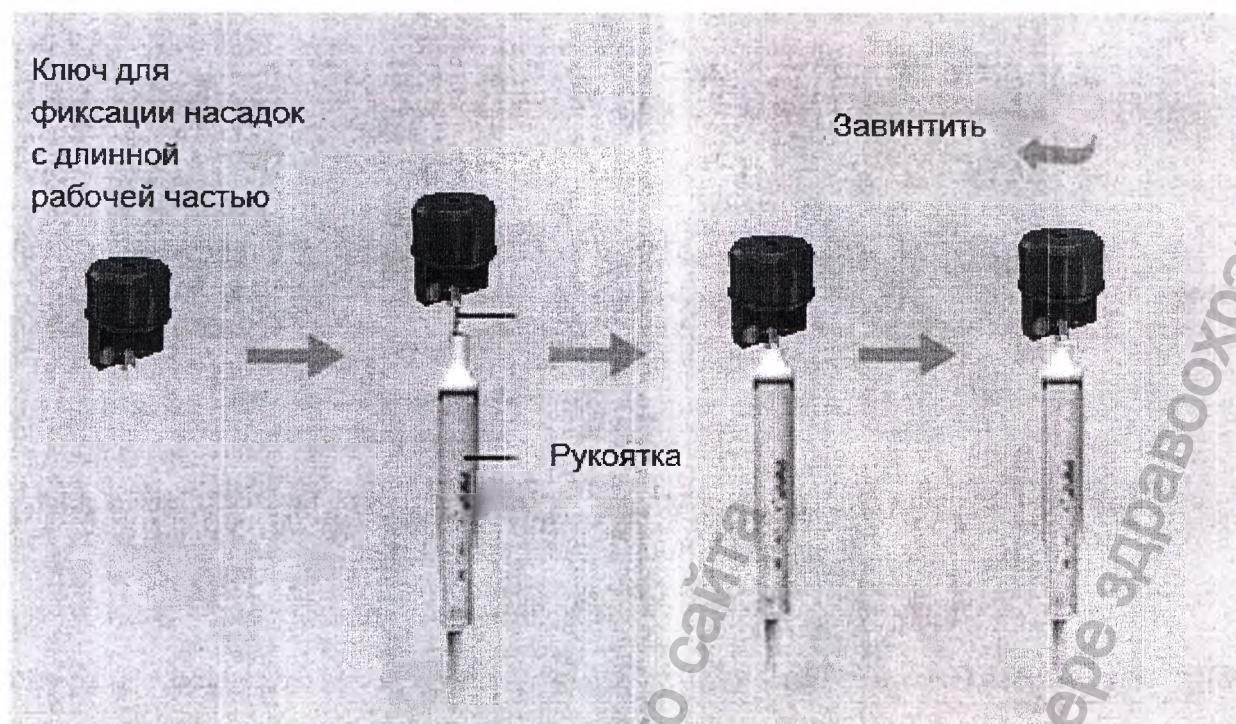


Рисунок 4 – Схема установки насадки с помощью ключа для фиксации насадок с длинной рабочей частью

В процессе проведения процедуры следите, чтобы кончик насадки не касался зубов вертикально, и не надавливайте сильно насадкой на поверхность зуба, чтобы не причинить боль и не повредить насадку.

После окончания процедуры, дайте прибору поработать в режиме подачи воды еще 30 секунд, чтобы очистить наконечник и насадку.

- в) Снятие насадки: удерживая наконечник в руке, поверните насадку против часовой стрелки.
- г) После каждой процедуры обработайте ключ в стерилизаторе.
- д) После стерилизации дайте ключу для насадок остыть естественным образом, чтобы не обжечься при последующем использовании
- е) Храните ключ в чистом виде в прохладном, сухом и проветриваемом месте.

Примечание: Не извлекайте насадку для снятия зубных отложений при нажатом педальном переключателе и во время работы прибора.

Для удобства размещения насадок во время проведения процедуры по очистке или пародонтологической терапии используются следующие подставки:

- подставка для насадок без крышки (см. рисунок 5);
- подставка для насадок с крышкой (см. рисунок 6);

Подставки представляют собой согнутую металлическую пластину со сквозными отверстиями на верхней грани. В этих отверстиях расположены ретенционные вставки для лучшего удержания насадок (см. рисунок 7).

Подставка для насадок с крышкой, кроме вышеперечисленного, имеет металлическую крышку для обеспечения защитной функции при хранении.



Рисунок 5 – Подставка для насадок без крышки



Рисунок 6 – Подставка для насадок с крышкой

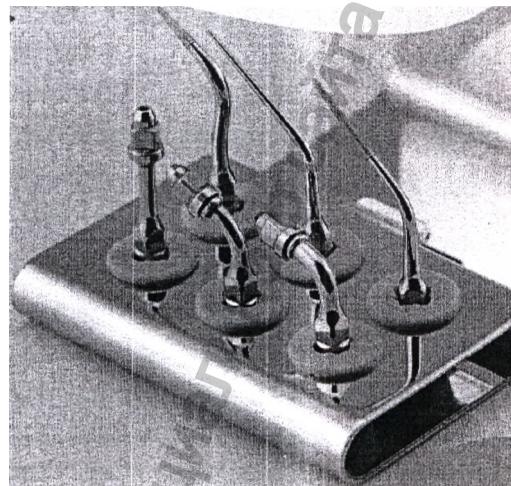


Рисунок 7 – Пример размещения насадок для снятия зубных отложений на подставке для насадок без крышки

Примечание: Для проверки правильности установки ключи для фиксации насадок должны проворачиваться холостым ходом после того, как насадка закручена с необходимым усилием и готова к работе. Резьба наконечника и насадки должна быть совмещена полностью.

4. Требования безопасности

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений могут быть использованы только специализированным персоналом, обученным и квалифицированным для выполнения операций по очистке или пародонтологической терапии.

Перед использованием любой из насадок или принадлежности убедитесь, что ни один из его компонентов не имеет повреждений или деформаций, способных нанести ущерб его функционированию.

Использование наконечников и насадок разных брендов строго запрещено.

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений чувствительны к повреждениям. Поэтому с ними следует обращаться с осторожностью во время транспортировки или использования, а также хранить в сухом месте. Кроме того, насадки для снятия зубных отложений подвержены износу, который может привести к потере функциональности. Вот почему важно немедленно прекратить использование инструментов при обнаружении признаков дефектов или дисфункций. При эксплуатации рекомендуется использовать специальную подставку для насадок во избежание их падения с рабочего стола.

5. Техническое обслуживание и ремонт

В случае повреждения насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений не требуют технического обслуживания и ремонта, изделия заменяются на новые.

6. Методы предстерилизационной очистки, дезинфекции и стерилизации.

Все насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений поставляются нестерильными, поэтому перед применением, а также при повторных применениях должны быть продезинфицированы и пройти этапы предстерилизационной очистки и стерилизации.

Дезинфекция может быть проведена путем замачивания насадок в растворе типа «Деконекс Денталь ББ» в течении 120 минут, после дезинфекционной выдержки насадки необходимо промыть в проточной питьевой воде не менее 5 минут.

Предстерилизационная очистка может быть проведена методом ручного мытья в горячей воде с соответствующим дезинфицирующим средством («Деконекс 50 ФФ, пр-ва: Борер Хеми АГ», Швейцария), используя емкости из пластмасс, стекла или покрытых эмалью, с использованием пластиковых или нейлоновых щеток (использование металлических щеток запрещено). Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений подвергают предстерилизационной очистке после отсоединения от наконечника. Насадки должны быть высушены после ополаскивания во избежание коррозии.

В качестве метода стерилизации производитель рекомендует паровую стерилизацию в автоклаве (до 135°C, в течении 20 мин.). Во время стерилизации каждое изделие должно быть упаковано в индивидуальную двойную упаковку для стерилизации с нанесенным индикатором процесса. Простерилизованные упакованные изделия должны храниться в сухом месте, защищенном от загрязнения и прямых солнечных лучей. При превышении максимально допустимого срока хранения (от 30 до 60 дней в зависимости от типа упаковки) после истечения срока необходима повторная стерилизация изделий.

Стерилизацию ключей: ключа для фиксации насадок, ключа для удержания и фиксации насадок, ключа для фиксации насадок с храповым механизмом, ключа для фиксации насадок с длинной рабочей частью – рекомендуют паровую стерилизацию в автоклаве (до 135°C, в течении 20 мин.). Запрещены следующие способы стерилизации для ключей:

- а) Кипятить в жидкости.
- б) Окунать в йод, спирт или глутаральдегид.
- в) Прокаливать в печи или микроволновке.

Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.

Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.

5. Техническое обслуживание и ремонт

В случае повреждения насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений не требуют технического обслуживания и ремонта, изделия заменяются на новые.

6. Методы предстерилизационной очистки, дезинфекции и стерилизации.

Все насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений поставляются нестерильными, поэтому перед применением, а также при повторных применениях должны быть продезинфицированы и пройти этапы предстерилизационной очистки и стерилизации.

Дезинфекция может быть проведена путем замачивания насадок в растворе типа «Деконекс Денталь ББ» в течении 120 минут, после дезинфекционной выдержки насадки необходимо промыть в проточной питьевой воде не менее 5 минут.

Предстерилизационная очистка может быть проведена методом ручного мытья в горячей воде с соответствующим дезинфицирующим средством («Деконекс 50 ФФ, пр-ва: Борер Хеми АГ», Швейцария), используя емкости из пластмасс, стекла или покрытых эмалью, с использованием пластиковых или нейлоновых щеток (использование металлических щеток запрещено). Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений подвергают предстерилизационной очистке после отсоединения от наконечника. Насадки должны быть высушены после ополаскивания во избежание коррозии.

В качестве метода стерилизации производитель рекомендует паровую стерилизацию (135°C). Во время стерилизации каждое изделие должно быть упаковано в индивидуальную двойную упаковку для стерилизации с нанесенным индикатором процесса.

Простерилизованные упакованные изделия должны храниться в сухом месте, защищенном от загрязнения и прямых солнечных лучей. При превышении максимально допустимого срока хранения (от 30 до 60 дней в зависимости от типа упаковки) после истечения срока необходима повторная стерилизация изделий.

Стерилизацию ключей: ключа для фиксации насадок, ключа для удержания и фиксации насадок, ключа для фиксации насадок с храповым механизмом, ключа для фиксации насадок с длинной рабочей частью – можно проводить в условиях высокой температуры и давления. Запрещены следующие способы стерилизации для ключей:

- а) Кипятить в жидкости.
- б) Окунать в йод, спирт или глутаральдегид.
- в) Прокаливать в печи или микроволновке.

Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.

Примечание: Производитель не несет ответственности за какие-либо повреждения ключей для насадок, вызванные напрямую или опосредованно вышеуказанными действиями.

7. Риски применения медицинского изделия, ожидаемые и предсказуемые побочные эффекты.

Риски применения могут возникнуть :

- При прекращении вибрации насадки, когда нажата педаль
- При прекращении подачи воды через насадку
- При вытекании воды, при отключенном приборе
- При ослабевании вибрации насадки

Также риски могут возникнуть в случае:

- нарушения процесса изготовления изделия или упаковки;
- повреждения целостности изделия;
- невыполнения действий по применению, указанных в эксплуатационной документации медицинского изделия;
- транспортирования и хранения при климатических условиях ниже или выше допустимых.

Побочные эффекты:

- Кровоточивость десен;
- Небольшой отек и покраснение;

8. Анализ и решение возможных проблем

| Проблема | Возможная причина | Решение |
|--|--|--|
| Насадки для снятия зубных отложений не функцируют, и при нажатии на ножную педаль, нет поступления воды. | Неплотно вставлена вилка. | Вставьте правильно вилку. |
| | Неплотно вставлен штекер на ножной педали. | Плотно вставьте штекер на ножной педали в разъем. |
| | Перегорел предохранитель трансформатора. | Свяжитесь с нашим дилером или с нами. |
| | Перегорел предохранитель блока питания. | Свяжитесь с нашим дилером или с нами. |
| Насадки для снятия зубных отложений не функцируют, но при нажатии на ножную педаль есть поступление воды. | Слабое крепление насадки. | Плотно прикрутите насадку к наконечнику (как показано на Рис.1 – 5). |
| | Неплотный контакт между штекером наконечника и монтажной платой. | Свяжитесь с нашим дилером или с нами. |
| | Неполадки с наконечником. | Отправьте его в нашу компанию для ремонта. |
| | Неполадки с кабелем. | Свяжитесь с нашим дилером или с нами. |

| | | |
|--|---|--|
| садки для снятия зубных отложений прируют, но при катии на ножную аль нет струи. | Не включен регулятор подачи воды. | Включите регулятор подачи воды. |
| | Загрязнен электромагнитный клапан. | Свяжитесь с нашим дилером или с нами. |
| | Заблокирована система подачи воды | Прочистите шланг для воды с помощью многофункционального шприца. |
| ле отключения прибора продолжает вытекать. | Загрязнен электромагнитный клапан. | Свяжитесь с нашим дилером или с нами. |
| орация насадки слабеет. | Насадка неплотно прикручена к наконечнику. | Плотно прикрутите насадку к наконечнику (как показано на Рис.1 – 5). |
| | Насадка разболталась от вибрации. | Плотно прикрутите насадку (как показано на Рис.1 – 5). |
| | Нарушена сухость в месте соединения наконечника и кабеля. | Высушить с помощью горячего воздуха. |
| | Насадка повреждена | Замените новой. |

Если проблемы все еще не могут быть устраниены, пожалуйста, обратитесь в сервисную службу нашей компании или к региональному представителю.

9. Меры предосторожности

Перед каждой процедурой стерилизуйте насадки для снятия зубных отложений и ключи для насадок.

Не прикручивайте насадки при нажатой ножной педали.

Во время работы насадка должна быть закреплена, и с нее должны распыляться мелкие струйки или капли.

При повреждении или сильном износе насадок, замените их новыми.

Не крутите и не трите насадку.

Не используйте источник с загрязненной водой и следите, чтобы вместо чистой воды не использовался обычный соляной раствор.

Мы несем ответственность за безопасность только при соблюдении следующих условий:

а) уход и модификация осуществляются только производителем, уполномоченным официальным дилером;

б) модифицированные компоненты должны быть марки «DTE» или «Woodpecker» и использоваться в соответствии с руководством по эксплуатации.

в) Внутренняя резьба насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, выпускаемых некоторыми производителями, может быть шероховатой, ржавой и сбитой. Это нанесет непоправимый вред наружной резьбе наконечника. Пожалуйста, используйте насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений бренда «DTE» или «Woodpecker».

г) Типы скейлеров стоматологических, с которыми используются насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений :

Скейлер стоматологический DTE, моделей D1, D3, D5, D5LED, D6, D6 LED, D7, D7LED производства: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», (Регистрационное

удостоверение: ФСЗ 2009/05323 от 23 октября 2003года « Скейлер стоматологический WOODPECKER для снятия зубных отложений с принадлежностями»).

10.Перечень международных нормативных документов

Данные медицинские изделия соответствуют требованиям следующих стандартов: EN

- ISO 13485:2012 «Изделия медицинские. Системы управления качеством. Требования к регулированию».
- EN ISO 9687:1995 «Стоматология. Стоматологическое оборудование. Графические условные обозначения»
- EN ISO 14971:2009 «Изделия медицинские. Применение менеджмента риска к медицинским изделиям»
- EN ISO 7405:2008 «Стоматология. Оценка биологической совместимости стоматологических инструментов»
- EN ISO 17664:2004 «Стерилизация медицинских изделий. Информация, предоставляемая для обработки повторно стерилизуемых медицинских изделий»
- EN ISO 17665-1:2006 «Стерилизация медицинской продукции. Стерилизация паром. Часть 1. Требования к разработке, валидации и текущему контролю процесса стерилизации медицинских изделий»
- EN ISO 10993-1:2009 «Оценка биологическая медицинских изделий. Часть 1. Оценка и испытания в рамках процесса менеджмента риска»
- EN ISO 10993-5:2009 «Биологическая оценка медицинских изделий. Часть 5. Испытания на цитотоксичность *in vitro*»
- EN ISO 10993-10:2010 «Оценка биологическая медицинских изделий. Часть 10. Пробы на раздражение и аллергическую реакцию кожи»

11.Условия эксплуатации, транспортировки и хранения

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения устойчивы при воздействии температуры от +32 до +42°C и воздействиям биологических жидкостей и выделений тканей организма, с которыми они контактируют в процессе эксплуатации.

При транспортировке избегать попадания прямых солнечных лучей и влаги, в виде дождя и снега.

При транспортировке не подвергать изделие чрезмерной тряске и толчкам. Обращаться аккуратно. Не транспортировать вблизи со взрывоопасными и горючими материалами.

Транспортировка может осуществляться любыми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Температура транспортировки от -15°C до + 50 °C. Не допускается транспортировать вместе с опасными грузами.

Хранить при температуре от -10°C до + 50 °C, в сухом помещении, в месте, защищенном от прямого солнечного света, с относительной влажностью <80%, атмосферным давлением 70кПа ~ 106кПа

Не храните насадки вместе с элементами, которые являются горючими, ядовитыми, едкими, и взрывчатыми.

12. Упаковка

Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений упакованы в защитную пластиковую коробку или прозрачный пакет из полиэтилена высокого давления с зип-замком.

13. Маркировка

Маркировка медицинского изделия включает в себя следующую информацию:

- Наименование и адрес изготовителя
- Название насадки
- Дата изготовления
- Знак «CE» - изделие соответствует основным требованиям директив EC
- Знак: «Осторожно! Необходимо ознакомиться с сопроводительной документацией»
- Стерилизовать при температуре 135°C
- Номер регистрационного удостоверения



Изготовитель



Дата
изготовления



изделие соответствует
основным
требованиям директив
ЕС



Осторожно!
Необходимо
ознакомиться с
сопроводительной
документацией.



Стерилизовать
при
температуре
135°C

Маркировка транспортной упаковки медицинского изделия: «Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения» (картонная коробка):

Символы:



Беречь от влаги

Хрупкое, обращаться осторожно

Указатель верхней стороны

Маркировка нерабочей части насадки методом лазерной гравировки:

1. Буквенное обозначение насадки.
2. Обозначение типа системы ультразвуковой чистки зубов (**DTE**®(DTE) или Woodpecker)

Примечание:

Аббревиатура насадок не имеет расшифровки, т.к. является собственным артикульным наименованием производителя.

14. Срок службы

Срок службы насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений наконечников системы ультразвуковой чистки зубов составляет 5 лет.

Насадки для снятия зубных отложений предназначены для многократного использования.

15. Гарантийный срок эксплуатации и хранения

Гарантийный срок эксплуатации насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений – не менее 12 мес.

Гарантийный срок хранения насадок наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений – не менее 6 мес.

16. Требования к охране окружающей среды при применении медицинского изделия, условия утилизации

После использования данное изделие не может представлять собой потенциальную биологическую опасность, т.к. утилизируется после обязательной дезинфекции. После использования изделие подлежит утилизации по классу А, как эпидемиологически-безопасные отходы. Утилизацию необходимо проводить после предварительной обязательной дезинфекции.

Утилизация должна осуществляться в соответствии нормами и правилами, утвержденные Российской законодательством.

Для полной утилизации изделия необходимо связаться с компанией «Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.», China, по тел. +86-773-5855350.

Или обратиться к компании, имеющей все необходимые документы для работы с данными видами отходов в соответствии с требованиями РФ.

17. Гарантийные обязательства

Компания «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», Китай принимает на себя гарантийное обязательство перед конечным пользователем в отношении медицинского изделия по отсутствию дефектов и соответствуя заявленным производителем характеристикам в течение 6 месяцев со дня продажи на основе гарантийного талона (см. приложение 1), компания «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.», Китай предоставляет бесплатное гарантийное обслуживание, если появляются какие-либо проблемы с качеством работы оборудования.

По всем вопросам, связанным с использованием изделия, обратитесь в службу клиентской поддержки или свяжитесь с региональным дистрибутором.

Производитель:

«Guilin Woodpecker Medical Instrument Co., Ltd.» («Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.»), Китай

Адрес: Information Industrial Park, National High-Tech Zone, Guilin, Guangxi 541004, China

Тел: + 86-773-5855350, Факс: + 86-773-5822450

E-mail: woodpecker@glwoodpecker.com, sales@glwoodpecker.com

Региональный дистрибутор в России:

Общество с ограниченной ответственностью «МайДент24»

ООО «МайДент24»

Адрес: РФ, 125040, г. Москва, 5-я ул. Ямского поля, д.7, корп.2

Тел./факс: +7 (495) 510-56-24

E-mail: info@mydent24.ru

Информация получена с официального сайта
Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения
www.roszdravnadzor.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

| | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Гарантийный талон № | _____ |
| Изделие | _____ Модель |
| Серийный номер | _____ Дата продажи |
| Компания-продавец | _____ |
| Подпись продавца / | _____ / |
| Печать и телефон компании-продавца | _____ |
| Изделие проверено полностью, | |
| Покупатель | _____ с условиями гарантии ознакомлен |
| Адрес и телефон покупателя | _____ |

| | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Гарантийный талон № | _____ |
| Изделие | _____ Модель |
| Серийный номер | _____ Дата продажи |
| Компания-продавец | _____ |
| Подпись продавца / | _____ |
| Печать и телефон компании-продавца | _____ |
| Изделие проверено полностью, | |
| Покупатель | _____ с условиями гарантии ознакомлен |
| Адрес и телефон покупателя | _____ |

Информация получена с официального сайта Государственного надзора в сфере здравоохранения
Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения
www.roszdravnadzor.ru

Информация получена с официального
федеральной службы по надзору в сфере

Numbered, sewed and sealed

74 sheets in all.

Guilin Woodpecker Medical
Instrument Co., Ltd

General Manager

Wu Xiaoxia



公证书

(2017)桂桂证外字第5845号

申请人: 桂林市啄木鸟医疗器械有限公司

住 所: 桂林市国家高新区信息产业园

法定代表人: 吴勋贤,男,一九六五年十二月十五日出生,公民身份号码: 450305196512150010

委托代理人: 李申磊,男,一九九四年十一月一日出生,公民身份号码: 152326199411011712

公证事项: 复印本与原本相符

兹证明前面的复印本与桂林市啄木鸟医疗器械有限公司的委托代理人李申磊出示给本公证员的《РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ》原本相符。该《РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ》所附的中文译文与俄文原文相符。

中华人民共和国广西壮族自治区桂林市桂林公证处

公证员

李 磊



190096838

НОТАРИАЛЬНЫЙ АКТ

(2017) Гуй Гуй Чжэн Вай Цзы № 5845

Заявительница: Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., ЛТД.

Местонахождение : г. Гуйлинь, Государственная ново высокотехнологический район, зона информационной индустрии.

Представитель юридического лица: У Сюньсянь, пол: муж., дата рождения: 15.12.1965г., номер удостоверения личности: 450305196512150010.

Доверенный: Ли Шэньлэй, пол: муж., дата рождения: 01.11.1994г., номер удостоверения личности: 152326199411011712.

Нотариальный предмет: соответствие ксерокопии оригиналу

Настоящим удостоверяется соответствие ксерокопии «Руководства по эксплуатации», показанного нотариусу доверенным Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., ЛТД. Ли Шэньлэй оригиналу. Приложенный перевод на русском языке «Руководства по эксплуатации» соответствует оригиналу на китайском языке.

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь
Гуанси-Чжуанского автономного района КНР

Нотариус: Ли Бинь (подпись)

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь
Гуанси-Чжуанского автономного района (печать)

23 ноября 2017 г.

公 证 书

(2017)桂桂证外字第 5846 号

申请人：桂林市啄木鸟医疗器械有限公司

住 所：桂林市国家高新区信息产业园

法定代表人：吴勋贤，男，一九六五年十二月十五日出生，公民身份号码：450305196512150010

委托代理人：李申磊，男，一九九四年十一月一日出生，公民身份号码：152326199411011712

公证事项：俄文译文与中文原文相符

兹证明前面的 (2017) 桂桂证外字第 5845 号《公证书》的俄文译文内容与该公证书中文原文相符。

中华人民共和国广西壮族自治区桂林市桂林公证处

公 证 员

李 磊



НОТАРИАЛЬНЫЙ АКТ

(2017) Гуй Гуй Чжэн Вай Цзы № 5846

Заявительница: Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., ЛТД.

Местонахождение : г. Гуйлинь, Государственная ново-
высокотехнологический район, зона информационной индустрии.

Представитель юридического лица: У Сюньсянь, пол: муж., дата
рождения: 15.12.1965г., номер удостоверения личности:
450305196512150010.

Доверенный: Ли Шэнълэй, пол: муж., дата рождения: 01.11.1994г.,
номер удостоверения личности: 152326199411011712.

Нотариальный предмет: соответствие перевода документа оригиналу

Настоящим удостоверяется, что русский перевод Нотариального
акта (2017) Гуй Гуй Чжэн Вай Цзы № 5845 соответствует его
оригиналу на китайском языке.

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь
Гуанси-Чжуанского автономного района КНР

Нотариус: Ли Бинь (подпись)

Нотариальная контора «ГУЙЛИНЬ» г. Гуйлинь
Гуанси-Чжуанского автономного района (печать)

23 ноября 2017 г.

Перевод с китайского и английского языков на русский язык

Перевод печатей на Руководстве по эксплуатации (Насадки наконечников стоматологической ультразвуковой системы для снятия зубных отложений, в вариантах исполнения, с принадлежностями)

СВИДЕТЕЛЬСТВО

Информация получена с официального сайта
Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения
www.roszdravnadzor.ru

Китайский комитет по содействию международной торговле является
международной торгово-промышленной палатой Китая

/Подпись/

Печать: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.»

Всего пронумеровано, прошито и скреплено печатью 74 листа

Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.

Генеральный директор /подпись/ Ву Ксунксиан

Печать: «Гуилин Вудпекер Медикал Инструмент Ко., Лтд.»

Перевод данного текста выполнен переводчиком Куриловой Светланой Леонидовной

од данн

Российская Федерация
Город Москва
Первого декабря две тысячи семнадцатого года

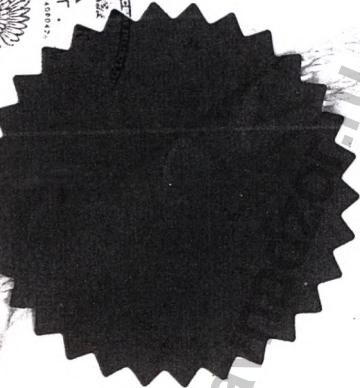
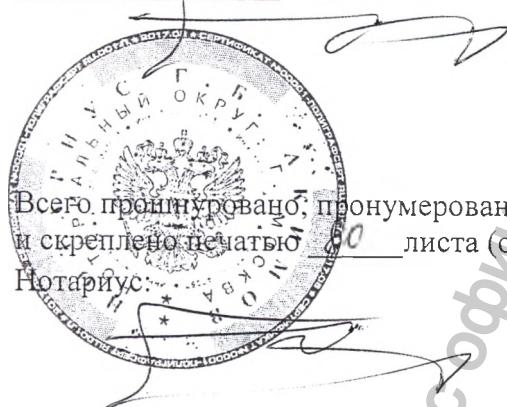
Я, Акимов Глеб Борисович, нотариус города Москвы, свидетельствую подлинность подписи переводчика Куриловой Светланы Леонидовны.
Подпись сделана в моём присутствии.
Личность подписавшего документ установлена.

Зарегистрировано в реестре: № 10-3346

Взыскано государственной пошлины (по тарифу): 100 руб. 00 коп.

Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: — руб. 00 коп.

Г.Б. Акимов



Ле

Всего прошнуровано,
пронумеровано и скреплено
~~документом~~ ~~заготовкой~~
печатью
листов.

Нотариус

Российская Федерация. Город Москва
Шестого ~~октября~~ ~~декабря~~ ~~года~~ ~~тысячи семнадцатого~~ года

Я, Покровский Юрий Михайлович, нотариус города Москвы,
свидетельствою, что копии с предоставленного мне

документа

Зарегистрировано в реестре: № *6-11559*
Взыскано по тарифу: *сто*
Уплачено за оказание услуг правового и технического характера: *сто*
Ю.М. Покровский



Информация получена с официального сайта
федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения
www.roszdravnadzor.ru